

One step ahead

Van Beek, elke schroeftransporteur is uniek!

Van Beek Schroeftransport, gevestigd in Drunen, is specialist in hoogwaardige roestvaststalen schroeftransportsystemen en het bijbehorende projectmanagement.

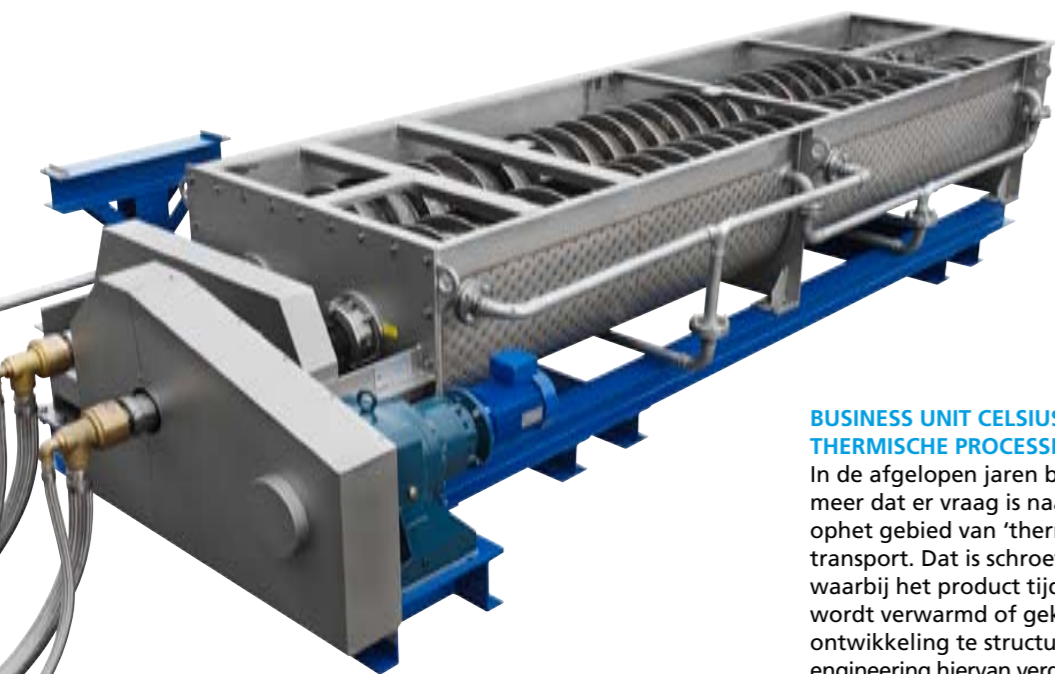
Haar afzetmarkt ligt in de chemische-, farmaceutische- en voedingsmiddelen-industrie. Deze industrieën stellen elke keer dezelfde eisen: hoge kwaliteit, hoog afwerkingsniveau en betrouwbaarheid. Voorbeelden hiervan zijn de onlangs gerealiseerde projecten bij Prayon (fabrikant van fosforzuur en fosfaten) en Timcal (fabrikant van grafiet en koolstof). Op de volgende twee bladzijden wordt dieper ingegaan op deze projecten en komt de gebruiker zelf aan het woord. Ook is er extra aandacht voor de Business Unit Celsius die gestadig Europa aan het veroveren is.

De afgelopen 70 jaar heeft Van Beek zich ontwikkeld tot internationaal marktleider. Ruim 50% van de afzet gaat direct of indirect naar het buitenland. Per jaar verlaten zo'n 750 schroeftransporteurs de 5000 m² grote fabriekshal. Vrijwel elke transporteur is uniek, iedere machine wordt speciaal voor de klant op maat en steeds voor een andere toepassing ontworpen. Iedere opdracht wordt bij Van Beek dan ook gezien als een project waarbij niets aan het toeval overgelaten mag worden. Hierbij hanteert Van Beek een projectproces dat afgeleid is van de PRINCE II-methode.

De hele organisatie is erop ingericht de klant zorgvuldig en efficiënt te bedienen. Door integrale koppeling in automatisering van ontwerp, productie en logistiek is snelle levering mogelijk en wordt de communicatie zowel intern als extern vergemakkelijkt. Zo kan de klant bijvoorbeeld via een afgeschermd website de voortgang van het project volgen. Het automatiseren van het complete projecttraject heeft Van Beek dan ook de Metaalunie ICT-Award opgeleverd in de categorie 'interne bedrijfsprocessen'.



vanBeek
schroeftransport.nl



° Celsius
screw heat exchangers

BUSINESS UNIT CELSIUS VOOR THERMISCHE PROCESSEN

In de afgelopen jaren bleek meer en meer dat er vraag is naar know-how ophet gebied van 'thermisch schroeftransport. Dat is schroeftransport waarbij het product tijdens transport wordt verwarmd of gekoeld. Om deze ontwikkeling te structureren en de engineering hiervan verder te specialiseren is de business unit Celsius opgericht. De mogelijkheden van thermisch schroeftransport zijn groot, zo kunnen korrels, brokken of pasta's verwarmd, gekoeld, gedroogd, gesmolten, gesteriliseerd, gepasteuriseerd,

gekookt, geroosterd en bevroren worden. Binnen Celsius is bijvoorbeeld een proces ontwikkeld waarbij eierschalen als afvalstroom in een waardevolle grondstof omgezet kunnen worden. De ontwikkeling van deze applicatie is erg succesvol en heeft een eigen benaming gekregen, namelijk de Celsius Egg Shell Dryer. Een ander voorbeeld is de Celsius Thermomixer, ontwikkeld voor het verwarmen en tegelijkertijd mengen van de ingrediënten voor de voedingsmiddelenindustrie, zoals ingrediënten van gezondheidsrepen.



Celsius beschikt over een compleet uitgerust testcentrum dat door klanten gebruikt kan worden om de reactie van materialen bij verwerking te testen. Tijdens het testen wordt de klant bijgestaan door een expert op het gebied van thermische processen.

Van Beek: "Kort op de bal bij Timcal"

In augustus leverde Van Beek Schroeftransport een project aan Timcal Belgium NV, producent van carbon black voor elektrisch geleidende toepassingen. Van Beek deed de engineering, productie en installatie van de systemen on-site. De heer Ir. Jan Van Der Voort, plantmanager van Timcal, vertelt over zijn ervaringen met Van Beek Schroeftransport

TIMCAL
GRAPHITE & CARBON

Kunt u de geschiedenis van de relatie met Van Beek toelichten?
"Voor dit contact was Van Beek bij Timcal niet echt bekend, wel bij de externe engineers die voor ons werkten. We zochten een specialist op gebied van schroeftransport, een professional die technisch aan onze eisen kon voldoen: niet de levering van enkele schroeftransporteurs, maar de levering van het complete project, de gehele installatie. Bij het sourcen kwamen we al snel bij Van Beek uit als mogelijke leverancier."

Hoe zag het aankoopproces eruit voor dit project?
"Het benodigde schroeftransport maakt deel uit van een investeringsproject waarvan de conceptuele engineering in de zomer van 2006 werd gestart. Na de basic engineering zijn de eerste aanvragen de deur uitgegaan. De eerste aanvraag is bij vrijwel alle bekende leveranciers van schroeftransporteurs neergelegd. We wilden aan de hand hiervan de know-how testen van deze leveranciers. De kwaliteit van de aanbidding van Van Beek was dusdanig goed, waardoor ze op de short-list kwamen."

Waarom is uiteindelijk de keuze voor Van Beek gemaakt, welke overwegingen speelden een rol?
"De keuze was een afweging tussen prijs, techniek en levertijd, waarbij de laatste twee doorslaggevend waren. Met de know-how van Van Beek zat het goed, dat merkten we al snel. Ook tijdens ons bezoek aan Van Beek konden zij ons overtuigen van hun kwaliteiten. Ze zijn bekend met grotere projecten die een meer professionele aanpak vergen. Daarnaast staan ze in de markt goed bekend en hebben ze een marktconform prijsniveau. Wat tenslotte erg belangrijk was, is dat men een absolute garantie wilde afgeven met betrekking tot de levertermijn."

Hoe verliep de begeleiding van uw project na order?
"De begeleiding is grotendeels door een extern engineering bureau gedaan, waarbij ik zelf uiteraard aan de zijlijn de regie heb gehouden. Vanuit Van Beek waren Johan van Drongelen (projectleider) en Roel Kneepkens (sales engineer) onze aanspreekpunten. De hele aanpak van Van Beek kan betiteld worden als "kort op de bal". Men heeft pro-actief gehandeld, kwam snel bij ons als er vragen of onduidelijkheden waren en communiceert zeer correct. Ook op vragen van Timcal werd alert gereageerd. Regelmatig zijn er projectmeetings geweest om de voortgang en eventueel onduidelijkheden te bespreken. Aan de hand van de 3D modellen van Van Beek zijn vroegtijdig zaken gesignaleerd die zowel voor ons als voor hen problemen achteraf hebben voorkomen. De planning was dik in orde en ook het verwerken van de papierstroom, die nu eenmaal bij een dergelijk project hoort, verliep soepel. Van Beek had het project duidelijk onder controle."

Wat zou beter kunnen in de aanpak van Van Beek?
"Als ik iets moet noemen dan zou een verbeterpunt zijn dat we samen met Van Beek in een eerder stadium hadden moeten kijken naar de omgeving waarin de installatie geplaatst is. Wellicht hadden dan wat kleine zaken met betrekking tot het plaatsen van de systemen voorkomen kunnen worden. Er was bijvoorbeeld een klein probleem met de maatvoering van de staalprofielen, maar dat heeft het serviceteam Van Beek adequaat aangepakt."

"Van Beek bouwt nieuw schroeftransportstelsysteem bij Prayon"

Begin september start Van Beek Schroeftransport met de ombouw en installatie van een groot aantal schroeftransportsystemen bij marktleider Prayon N.V., producent van fosforzuur, fluor en fosfaten te Puurs, België. Elisabeth Neyens, projectleider bij Prayon licht de keuze voor Van Beek toe.



Hoe zag het aankoopproces eruit voor dit project?

"We zijn in het voorjaar van 2005 gestart met de voorbereiding. Vanaf het begin hebben we ingezet op een vlot verloop van het project zelf. Daarom hebben we een uitgebreide voorstudie gedaan. De hele ombouw van de installatie is nodig om een capaciteitsverhoging door te voeren, tegelijkertijd gaan we meer automatiseren. Dat betekent ook interactie en communicatie tussen alle onderdelen van de installatie, waaronder de schroeftransporteurs. Vanaf het begin is er dus behalve een mechanicus ook een elektrotechnicus bij betrokken, naast een technische tekenaar/adviseur en ikzelf. Eind 2006 zijn we gestart met het selecteren van leveranciers. Elke aanbieder heeft zijn aanbidding technisch en commercieel mogen toelichten bij ons op locatie.

We wilden overtuigd worden van de technische kwaliteiten en de skills van de leverancier om grote, complexe projecten aan te kunnen."

Waarom is de keuze voor Van Beek gemaakt, welke overwegingen speelden een rol?

"Vanaf het eerste contactmoment hadden we de indruk te maken te hebben met een degelijke, betrouwbare partner, met kennis van zaken. Al in de eerste fase kwam Van Beek met mogelijke pijnpunten in ons ontwerp, waarvoor we gezamenlijk nieuwe oplossingen bedacht hebben. We zaten daarbij op dezelfde golflengte. Het transport van stortgoed is niet eenvoudig en de mensen van Van Beek wisten duidelijk waarover zij spraken. Uiteraard hebben we een aantal referenties nagebeeld, die positief tegenover Van Beek stonden. Wat daarnaast meespeelde was dat we gebruik wilden maken van kwalitatief goede vaklui die bij ons ter plaatse konden monteren. We werken bij Prayon met chemische stoffen waaraan toch een zeker risico kleefte. Veiligheid, orde en netheid, zijn voor ons dan ook sleutelbegrippen. Van Beek liet duidelijk merken feeling te hebben met onze veiligheidsfilosofie. Tenslotte was de gewenste levertermijn vrij kort en ook de uitvoering moest in een zo kort mogelijke tijdspanne gebeuren om

de productiestilstand tot een minimum te beperken. Van Beek heeft aangetoond deze termijnen te kunnen halen, zowel met hun productie als met hun serviceteam."

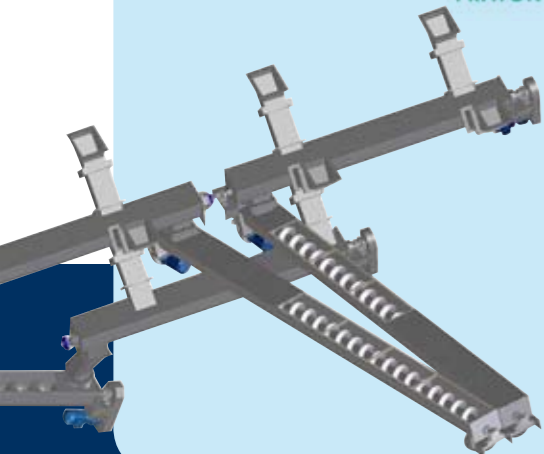
Hoe verliep de begeleiding van uw project na order?

"Tot nu toe prima. Bij Van Beek is naast de sales engineer een projectleider, Marleen Muskens, met onze order bezig. Het is prettig dat we direct contact met haar hebben, ze is bereikbaar, weet waar ze mee bezig is en bewijst het project onder controle te hebben. Om verrassingen achteraf te voorkomen heeft Van Beek alle kritische maten ter plekke geverifieerd. We werken met een zeer gedetailleerde planning die voor ons beiden als leidraad fungeert. Het werk bij ons ter plaatse is net begonnen en ik moet zeggen dat de vaklui van Van Beek bij ons tot nu toe degelijk werk hebben afgeleverd. We hebben dus alle vertrouwen in een succesvolle afloop."

Voor meer informatie neem dan contact op met:

Van Beek BV
Lipsstraat 42
Postbus 168
5150 AD Drunen
Nederland

T +31(0)416 37 52 25
F +31(0)416 37 83 50
info@van-beek.nl
www.van-beek.nl



vanBeek
schroeftransport.nl